

# Tárgymutató

## A

acél-réz vegyes rendszerek • 177  
 acetilén • 56  
 aerob korrózió • 89, 94, 95, 99  
 agglomerált fedőpor • 24, 77, 78, 79  
 allotriomorf átalakulási termék • 11-13, 15, 233, 235  
 allotróp átalakulás • 122, 124, 125, 128  
 általános korrózió • 90, 126, 161-163, 220, 222-223  
 alumínium • 5, 7, 8, 21, 22, 40, 77, 99, 124-126, 154, 155, 188, 267  
 alumíniumötvözetek • 193  
 ammónia • 56, 92, 95, 103, 110, 113, 115-117, 176, 186-187, 221, 244  
 ammónium-hidroxid • 92  
 ammónium-klorid • 90  
 anaerob korrózió • 89-90, 94-99, 267  
 anódos mechanizmus • 111, 115, 169  
 antimon • 57, 70, 117, 119, 190  
 argon • 19, 56, 221, 224  
 argon védőgázos fogyóelektródás ívhegesztés, AFI/MIG • 16, 19, 24, 56, 63, 66, 75, 78, 203, 206, 211, 217-218, 251-252, 256-257  
 argonvédőgázos volfrámelektródás ívhegesztés, AVI/TIG • 20, 34, 37, 56, 63, 66, 75, 78-79, 203, 206, 209-212, 217-218, 221, 224, 241, 248-257  
 arzén • 57, 70, 117, 119  
 átmeneti hőmérséklet • 19, 43, 44, 67, 68, 69, 128, 130, 134, 224  
 ausztenitképző ötvözők • 5, 55, 57, 124, 126, 136, 141, 143, 155, 159, 185, 203, 205, 213, 226, 228, 231, 232, 248, 250, 251, 252  
 autóbusz • 199  
 autokláv • 158, 237, 243  
 AVI/TIG pálcák • 75, 218, 251, 257

## B

bainit • 5, 12-13, 24-25, 54, 57, 59-60, 63  
 baktériumok • 94, 96  
 bázikus elektróda • 7, 18-19, 24, 53-56, 61-63, 66, 73-79, 117, 201, 205, 251-253  
 bázikus fedőpor • 206  
 bemetszés • 43, 45, 47, 67, 68  
 besugárzás • 175, 267  
 besugárzással segített feszültségi korrózió • 175  
 bevont elektródás kézi ívhegesztés • 56, 62, 73, 76, 78-79, 202-203, 205-206, 211, 221, 252-253  
 biohártya • 95  
 biogáz-tartály • 103  
 bizmut • 119  
 blistering • 108, 109  
 Boniszewski - Hunter összefüggés • 72  
 bór • 5, 7, 9, 20, 70, 125

bór-mikroötvözésű acél • 18  
 bórsav • 87  
 brakkvíz • 93, 199, 215, 238, 243  
 Bruscato-faktor • 61  
 Burdekin-nomogram • 45

## C, Cs

cellulóz elektróda • 19, 24, 74, 113  
 CERT-vizsgálat • 115  
 Charpy ütőmunka • 45, 53, 56, 61, 78, 130, 133, 211, 224, 229, 252  
 cink • 99, 190  
 cirkónium • 5, 7, 8, 9, 105, 106, 125, 187, 194, 198  
 citromsav • 87, 107, 244  
 CO<sub>2</sub> védőgázos ívhegesztés (MAG) • 19, 24, 63, 66, 79  
 CTOD • 15, 42, 48, 49  
 csapvíz • 87  
 csillapítatlan acél • 6, 7, 19, 20, 111  
 csillapított acél • 6, 8, 19-21, 40, 56, 79, 111  
 cső • 52, 97, 100, 186, 188, 221, 224, 241-243

## D, Dz

dekarbonizálódás • 273  
 DeLong - diagram • 140, 142  
 delta-ferrit • 11, 13, 122, 131, 145, 148, 153, 174, 200-210, 217, 233-236, 247, 256-257, 260  
 deutérium • 56  
 dezoxidálás • 5, 7, 19, 21-22, 75  
 differenciális szellőzésű cellák • 91, 95, 163-164  
 dörzskorrózió • 161, 177, 189  
 drótképzés (lásd: kefe)  
 duplex acél • 120, 122, 152, 154, 160, 191, 195-198, 200, 213, 225-254  
 „duplex” szövet • 20  
 durvaszemcsés zóna • 10, 14, 17  
 dzéta-fázis (ζ) • 152

## E, É

ecetsav • 106-107, 195, 215, 221, 238, 240, 244  
 elektróda-átmérő • 15, 78, 207  
 elektrokémiai korrózió • 97  
 elektrokémiai polírozás • 158  
 elektrokémiai potenciál • 87, 112, 121  
 élelmiszeripar • 106, 130, 136, 144, 158, 198, 202, 207, 220-221  
 előmelegítés • 26, 28-30, 54, 57, 61, 63, 69, 72, 209, 211-212  
 elridegedés • 6, 23, 108, 112-113, 119, 122, 130, 151, 156, 158, 161, 169, 171, 176, 207, 209, 212, 252  
 elszívás • 158, 208  
 elszívós pisztolyok • 79  
 energetika • 96, 144, 221, 243, 254

erózió • 177, 247  
 eróziós korrózió • 161, 177, 189, 215  
 erőművek • 58, 177-178, 189, 199  
 Espy-féle formula • 141  
 éta-fázis (η) • (lásd: Laves-fázis)  
 etán • 56  
 etilén • 56

## F

falvastagság • 28-29, 44, 48, 61, 66-70, 228  
 fáradás, fáradásos törés • 50, 75, 177, 268  
 fedettívű hegesztés • 19, 24, 30, 34, 36-38, 40, 66, 77-79, 206, 251-252  
 fehéritő közeg • 198, 223, 238  
 félig-csillapított acélok • 8  
 felületkezelés • 157-158  
 fém porladása • 186  
 fémkihozatal • 74  
 ferri-hidroxid • 96, 109  
 ferritképző ötvözők • 6, 124-125, 127, 150, 233  
 ferritszám, (FN) • 144, 203, 207, 217-218, 251-254  
 ferromágneses fázis • 143-144  
 feszültségcsökkentő hőkezelés • 18, 28, 30, 61, 67-70, 72, 115, 117, 208-209  
 feszültségi korrózió • 6, 43, 47, 67, 76, 88, 110-119, 121, 126, 130-131, 153, 155, 159, 161-162, 165-167, 169-177, 189-199, 205, 208, 213, 215-218, 220-221, 223, 226, 237, 240, 241  
 feszültségi korróziós érzékenység • 115, 118, 170, 172, 174, 176  
 feszültségi korróziós repedés • 6, 110-115, 117, 121, 130, 166-167, 169-171, 173-174, 176, 190, 195, 199, 240  
 feszültségi korróziós törési szívósság • 76, 114, 171-172, 174  
 feszültségintenzitási tényező • 46-47, 50, 114, 173  
 feszültség-orientált repedés • 118  
 fluor • 56  
 fluorsav • 107, 108, 109, 194  
 folyékony fémek okozta korrózió • 161, 190  
 forrasztási repedékenység • 191  
 forrókorrózió • 179, 189  
 foszfor • 5-6, 34, 39, 57, 64-65, 70, 113, 117, 119, 124-125, 133, 204, 209  
 foszforsav • 87, 194, 215, 238  
 fretting • (lásd: dörzskorrózió)  
 fúziós vonal • 10-11, 39, 165, 209-211, 248-250, 252, 256  
 füstgáz kéntelenítő, tisztító • 199-200, 214-216, 224, 243  
 füstgázkibocsátás • 73  
 füstgázok korróziós hatása • 184

## G, Gy

galvánkorrózió • 97, 161-163, 189  
 gázturbina • 177, 179, 189

geotermikus környezet • 221-222, 243  
 G-fázis • 154, 232  
 götit • 64, 92, 109  
 grafitos korrózió • 101  
 grafitosodás • 58-59, 62  
 Graville - diagram • 28-29  
 Griffith-féle repedésmodell • 46  
 gümő • 95, 100-101, 271  
 gyógyszergyártás, gyógyszeripar • 106, 138, 144, 158, 207, 243, 254  
 gyökéhígulás • 252

---

**H**

habit plan (jellegzetes sík) • 25, 236  
 Hall - Petch egyenlet • 9  
 halogénes korrózió • 179  
 hálós ferrit • 11  
 halszem • 23, 31  
 hangyasav • 107, 196, 215, 238, 240, 243  
 Hastelloy-ötvözet • 106-107, 162, 172, 188, 194, 197-198, 209, 213, 217, 220-224, 239, 244, 257  
 hegesztési hőfolyamat • 3, 5-6, 9-10, 15-16, 18, 20, 22, 24-29, 53-54, 61, 67, 75, 118, 165, 203, 209-210, 247-248, 267  
 hegesztéstechnikai jellemzők • 78, 120, 205, 251  
 hegeszthetőség • 4, 9, 17, 47, 103, 136, 230, 268  
 hélium • 56, 206, 221, 224  
 helyi anódos feloldódás • 111-112, 116  
 helyi rideg övezetek • 14  
 hematit • 92, 109  
 heterogén kötés • 62, 130, 202, 209  
 hidegalakítás • 119, 143, 171, 174, 245  
 hidegrepedés • 22, 25-26, 29-32, 35, 38, 54-55, 75, 203, 211  
 hidegrepedési érzékenység • 28-29  
 hidegszívós acélok • 53, 55  
 hidrazin • 92  
 hidrogén által elősegített repedés • 23  
 hidrogén indukálta repedés • 23, 31  
 hidrogéncsapda • 23, 25, 169  
 hidrogénes elridegedés • 23, 106-108, 111-114, 116-117, 119, 158, 161, 168-169, 171, 176, 209, 226, 252  
 hidrogén-fluorid • 107, 157-158, 194  
 hidrogén-szulfid • 56, 89-90, 94, 96, 103, 108, 117, 166, 176, 182-184, 194  
 hidrogéntartalom • 18, 23-24, 30, 42, 53-56, 61, 73-74, 112, 117-118, 210-211, 252  
 hidrogéntartalom, diffúzibilis • 74  
 hidrogénnyomás-álló acél • 18, 58, 61-62, 70, 72-73, 78  
 higany • 90, 190  
 hiperduplex acél • 246  
 hipokloritok • 198  
 hipoklóros sav • 197  
 Hollomon - Jaffe paraméter • 70  
 homogén kötés • 62, 202, 209  
 homokfűvás • 157  
 hornyosodás • 105-106  
 hőállóság • 9, 125, 155, 156  
 hőbevitel • 6, 9-10, 15, 20, 22, 26-30, 36,

39, 54, 61, 63, 75, 140, 145, 201, 206-207, 209, 212, 250, 253  
 hőcserélő • 91, 177, 195, 199, 215, 224, 264  
 hőhatásövezet • 3, 10-11, 14-15, 17, 25, 30, 39, 45, 54-55, 57, 70-71, 119, 165, 200, 203, 207, 210, 237, 248-249, 253, 257  
 hőkezelési repedés • 61, 67, 70-72  
 hőkezeléssel szembeni érzékenység • 69  
 Huey-teszt • 220, 223

---

**I**

időszilárdság • 58, 60, 154  
 immunitás • 88  
 Incoloy-ötvözet • 162, 173, 187, 196, 199, 213, 222-223  
 Inconel-ötvözet • 57, 106, 172-173, 176, 187-188, 194, 198, 206, 213-218, 220-223, 237, 252  
 inkoherencia • 60  
 inkubációs periódus • 177  
 „intelligens” anyagok • 143  
 interkritikus zóna • 14  
 ipari atmoszféra • 64, 65, 102, 161  
 Ito - Bessyo paraméter • 18, 54  
 izoferrites vonalak • 204  
 izotóp • 260, 264, 266

---

**J**

J-faktor • 60

---

**K**

kalcium • 9, 42  
 kálium-hidroxid • 87, 110, 115, 198  
 kamion • 199  
 karbamátok • 196, 243  
 karbamid • 196, 201, 221, 243  
 karbidképző ötvözők • 8, 63, 124-127, 132, 232-234  
 karbonegyennérték • 17-18, 26, 29-30, 54  
 karbonitrid • 20-21, 27, 60, 133  
 karbonizáció • 178, 185-186  
 katasztrofális korrózió • 105, 179, 183  
 katasztrofális oxidáció • 179, 181-182  
 katódos mechanizmus • 111, 169  
 kausztikus feszültségi korrózió • 174-175  
 kausztikus oldat • 197  
 kefe, drótkefe • 157, 198, 201  
 kemiszorpció modell • 112  
 kénessav • 193  
 kéngőz • 183  
 kénoxidáló baktériumok • 95  
 kénsav • 87, 103-106, 118, 191, 201, 215-216, 238-239, 244  
 kéntartalom • 6, 40, 43, 54, 156, 182, 204  
 kéreghatás • 177  
 késél korrózió • 121, 161, 165  
 keveredés nélküli beolvadási zóna • 10  
 keverék védőgázos ívhegesztés • 19  
 khi-fázis, ( $\chi$ ) • 122, 145, 150-151, 218, 232-233, 235, 247  
 kiegyenlítetlenségi tényező • 69

kifáradási határ • 51, 136, 178  
 kiválásosan keményíthető acél • 120, 126-127, 160, 173, 177, 213, 245, 254-255  
 klorid okozta feszültségkorrózió • 171  
 kloridmentes bevonat • 199  
 klór • 87, 90, 103, 108, 179, 182, 187-188, 197  
 klórosság • 93  
 kobalt • 124, 127, 132, 155  
 kóboráram • 100  
 kopásállóság • 136  
 korróziós kifáradás • 161, 169, 178  
 kölcsönös helyettesítés • 90  
 környezetvédelem • 144, 178  
 kripton • 56  
 kristályközi korrózió • 122, 126, 130, 136, 138, 140, 147-149, 152, 155, 156, 168, 202, 207, 215  
 kristályközi korróziós érzékenység • 136, 140, 147-148, 149, 152, 207  
 kristályosodási repedés • 5, 34  
 kritikus pitting hőmérséklet • 163, 166, 240  
 kritikus réskorróziós hőmérséklet • 164, 214, 215, 240  
 krómegyenérték • 140, 204  
 kúszáshatár • 58-60, 157  
 küszöbfeszültség • 113, 115, 170-171

---

**L, Ly**

Laves - fázis ( $\eta$ ) • 145, 150, 256-257  
 leélezés • 72, 252  
 légköri korrózió • 9, 63-65, 77, 102-103, 105  
 légköri korrózióálló acélok • 64-65, 102-103, 105  
 lemezvastagság • 21, 26-30, 39, 128, 224  
 lepidokrokrit • 92, 272  
 likvációs repedés • 10, 39-40  
 lítium • 91, 191  
 low fume („füstszegény”) elektróda • 73  
 lóg-bekonzentrálódás • 175  
 lógosság • 87  
 lógpárolgató • 201  
 lyukkorrózió • (lásd: pitting)

---

**M**

maghemit • 91-92  
 magnetit • 91  
 mangán • 5-6, 12, 36, 63, 124-126  
 martenzit • 5, 25, 54-55, 57, 63, 119, 123, 131-133, 143-144, 209-211, 234, 255-256  
 másodlagos keményedés • 132-133  
 megeresztés • 56-57, 119, 123, 131-35  
 megeresztési ridegség • 57, 60-61, 70, 133  
 megoszlási együttható • 231  
 melegrepedékenységi tényező • 57  
 melegrepedés • 6, 34, 36-39, 41, 54, 57, 153, 201, 203-207, 217, 257  
 melegrepedési hajlam, érzékenység • 6,

34, 36-37, 57, 73, 111, 153, 201, 204-205, 207, 209, 255  
 merevség • 40  
 metán • 56  
 mikrobiológiai korrózió • 89, 91, 93-96, 99-101, 198-199, 215, 268  
 „mikroduplex” acél • 228, 266  
 mikrodúsulás • 217  
 mikroiker • 233  
 mikroötvözés • 5, 7, 8, 19, 21, 42, 53-55, 58, 63  
 mikroszerkezet • 6, 9, 13-14, 22, 24, 63, 162, 171, 248-249, 264, 266  
 módosított Cr-Mo acél • 60  
 molibdén • 58, 65, 124-125, 127, 131, 133, 154, 159, 173-174, 188, 194, 213, 217, 226  
 Monel-fém • 106-107, 188, 220  
 monoetanol-amin • 220-221  
 morfolin • 92  
 műanyagipar • 144

## N, Ny

nagy hőmérsékletű korrózió • 178-179  
 nagyhozamú (vasporos) elektróda • 74, 78  
 nátrium • 91, 109, 182, 191  
 nátrium-hidroxid • 87, 109, 114, 175, 197-198, 215  
 nátrium-hidrogén-karbonát • 87, 198  
 nátrium-hidroxid • 87, 114, 197-198, 215  
 nátrium-hipoklorit • 198, 220  
 nátrium-karbonát • 103, 110, 176, 198  
 nátrium-szulfid • 92, 198  
 nátrium-tioszulfát • 176  
 nedves klórgáz • 108, 197-198  
 nedvességálló elektróda • 73  
 Nelson - diagram • 62  
 nemes rozsdá • 102-103  
 nemesített acél • 55, 63, 119  
 neon • 56  
 nikkelegyenérték • 140-141, 204  
 Nimonic-ötvözet • 173  
 nióbbium • 5, 7-8, 20, 124-125, 133, 140, 176, 187  
 nitrátok • 111, 115, 118  
 nitrid • 7, 20-21, 27, 129, 151-152, 232  
 nitridálódás • 178-179, 186, 187  
 nitridképző ötvözők • 5-8, 18-21, 124-127, 145, 151  
 nitrogén-monoxid • 75  
 nitrogénnel való ötvözés • 5, 136, 152, 155, 203, 245-246  
 nyersolaj • 195  
 nyílhegy-morfológia • 235  
 nyomástartó edények • 50, 63, 74, 76, 78, 117, 220, 228, 241, 243

## O, Ó

olajhamu alatti korrózió • 188  
 oldott oxigén • 21, 87-89, 93-95, 170, 176, 222

oldott sók • 90  
 óleum • 191  
 ólom • 105, 190-191  
 olvadt sók okozta korrózió • 161, 189  
 ón • 57, 70, 190  
 oxálsav • 107, 215  
 oxidációs erő • 87, 104

## Ö

önmegelesztés • 132  
 öntöttvas • 100, 106  
 önvédő porbeles huzal • 77, 142, 203, 206  
 öregedés, öregítés • 6-7, 19-21, 111, 126-127, 254-258, 265, 267

## P

pácolás • 121, 157, 158, 200-201  
 papíripár • 115, 144, 159, 175, 178, 198, 215-217, 237, 243, 251, 254  
 Paris - Erdogan összefüggés • 50  
 párnaréteg • 44, 208  
 passzív hártya • 88, 104, 111, 121, 125-126, 154, 162, 169  
 passzíválódás • 88, 120-121  
 pelyhesedés • 23, 31  
 perlitmentes acélok • 53  
 perlitzegény acélok • 53  
 petrokémiai ipar • 58, 138, 144, 175-176, 178, 185-186, 216-217, 220-221, 237-239  
 pí-fázis ( $\pi$ ) • 249  
 Pilling-Bedworth arány • 180  
 piperidin • 92  
 pirolízis-kemence • 185-186  
 pitting (lyukkorrózió) • 6, 90-92, 95, 100-101, 121, 126, 130, 134, 152-153, 159, 161-166, 171, 189, 191, 194, 196-202, 207, 213-217, 220, 222, 226, 230-231, 240  
 pitting index (PREN) • 214-216, 226-227, 230-231, 238, 240, 243, 246, 251  
 plattírozott lemez • 208  
 polírozás • 158, 266  
 politionsav • 176  
 porbeles hegesztőhuzal • 4, 24, 75-79, 120, 142, 203, 206, 210, 251-252  
 Pourbaix - diagram • 88  
 pozícióhegesztés • 74, 78, 205-206  
 pozitron annihilációs spektroszkópia • 265  
 proeutektoidos ferrit • 11, 13, 24  
 propán • 56  
 propilén • 56  
 propionsav • 107, 196  
 Pryce - Andrews diagram • 141

## R

repedésmegállási hőmérséklet • 68  
 réskorrózió • 121, 126, 159, 161, 164-168, 171, 190-191, 194, 196, 198-202, 213, 215, 217, 222  
 részlegesen megolvadt övezet • 10, 39

réteges tépődés • 8, 39-40, 42, 44, 54, 108  
 rétegeközi hőmérséklet • 29, 55, 63, 72, 253  
 rétegződési hiba • 266, 270  
 rezisztenciahatár • 120, 138, 152  
 réz • 9, 65, 66, 90, 92, 105-106, 119, 124, 126, 163, 190, 194, 213, 255  
 R-fázis • 154, 232-236, 249  
 ridegtörés • 39, 42, 52, 67, 75  
 röntgendiffrakció • 265  
 rövidívű hegesztés • 206  
 rutil • 24, 73-74, 205  
 rutilos elektróda • 7, 18-19, 24, 33, 66, 73-76, 78, 113, 201, 205, 251-254

## S

saját feszültségek • 3, 25-26, 30, 40, 57, 67-68, 70, 72, 209  
 salétromsav • 87, 104, 106, 110, 157-158, 187, 193-194, 201, 215, 220  
 savanyúgáz • 243  
 savas bevonatú elektróda • 73  
 savas fedőporok • 206  
 savasság • 87  
 Schaeffler-diagram • 140-142, 203-204  
 sóbepárlás, sótalánítás • 243  
 sósav • 87, 103-104, 106, 194, 197, 201, 215, 223, 238-239, 244  
 sósság • 93-94  
 söripár • 199  
 stabilizálás • 120, 173, 193, 207, 209, 218-219  
 Strauss-Maurer diagram • 123  
 súrlódási korrózió • lásd: dörzskorrózió

## SZ

száraz klór • 108, 197  
 szegregáció • 175, 266  
 szelektív korrózió • 189-190  
 szelén • 117, 119, 124, 127  
 szelepek • 108, 136, 197, 241, 243-244, 247  
 szemcsedurválás • 6, 8-9, 19-22, 27, 54, 122, 126-127, 130, 155, 209-210, 249-250, 260, 268  
 szemcsehatármenti ferrit • 11, 13  
 szemcsehatármenti kiválás • 21, 122, 127, 145-147, 200  
 szemcséközi korrózió • (lásd: kristályközi korrózió)  
 szemcseméret • 9, 12-13, 133, 209-210, 250  
 szén-dioxid • 56, 64, 89-91, 111, 184, 220  
 szén-diszulfid • 56  
 szén-monoxid • 107, 111, 113, 184-185, 241  
 szenzibilizáció • 145, 147-148, 152  
 szennyező elemek • 6-7, 11, 34, 36, 53-55, 57, 60-61, 70, 73, 91, 111, 119, 124-125, 130, 159, 181, 192, 195, 213, 216, 225, 257  
 szennyvízkezelés • 96  
 szerves savak • 94, 96, 106-107, 138, 195-196, 198, 213-215, 220-221, 223, 238, 242-243  
 szigma-fázis, ( $\sigma$ ) • 122, 145, 149-151,

153, 155-156, 181, 200-201, 207, 214, 218, 226, 232-233, 235-236, 249  
*szilícium* • 5-6, 8, 20, 63, 65, 124-125, 209, 244  
*szóróíves hegesztés* • 206  
*szubkritikus zóna* • 14  
*szulfátredukáló baktérium* • 94-96, 98-100, 103, 267  
*szulfid okozta feszültségi repedés* • 117  
*szulfidizáció* • 178-179, 182-184, 188  
*szuperausztenites acél* • 120, 159-160, 172, 191, 193-194, 196-199, 213, 215-220, 222, 230, 238, 240-241  
*superduplex acél* • 122, 213, 225-227, 229-230, 232, 236-243, 246-247, 249-254  
*superferrites acél* • 120, 128, 160, 171, 191, 196-199, 202, 209, 213, 218-224

---

**T**

*talaj* • 94, 97-99  
*tankhajó* • 52, 251  
*tápvíz* • 87, 199, 237, 243  
*tartály* • 68, 117, 159, 191, 197  
*tartószerkezet* • 52  
*tau-fázis ( $\tau$ )* • 233, 235-236  
*távvezetékcsövek* • 54  
*tejsav* • 107  
*teljes ferrites megszilárdulás* • 247  
*tengervíz* • 79, 87, 89, 93-94, 96, 167, 191, 199, 215, 222, 238, 243, 267  
*tercier cementit* • 118  
*termelékenység* • 75-76, 206  
*termikus gáztalanítás* • 92  
*termoanalitika* • 265, 272  
*termomechanikus kezelés* • 8, 53

*tetrationsav* • 176  
*textilipar és szálgyártás* • 144  
*tioszulfátok* • 176  
*titán* • 5, 7-9, 20, 53, 63, 88, 106, 124-125, 140, 150, 162, 176, 187, 194, 198, 213, 219, 222-223  
*többrétegű varrat* • 13-15, 25, 29, 51, 59, 77, 166, 249, 250, 253  
*tömör huzal* • 75, 120  
*törés* • 42, 45-49, 51-52, 67, 110, 114, 128, 268  
*törési szívósság* • 8-9, 47-48, 56, 58, 63, 76, 114, 171-172, 174, 228, 245-246  
*töretfelület* • 34, 43, 167  
*transzkrisztallin korróziós érzékenység* • 147  
*transzmissziós elektronmikroszkóp* • 25, 145, 234, 235-236, 265  
*TTKV-hőmérséklet* • 44, 53, 55, 69, 251  
*túlhevítés* • 10, 14, 268  
*túlhevítési idő* • 10, 26, 27  
*túlöregítés* • 255  
*turbina rotor acél* • 60, 189, 228  
*turbinalapát* • 136  
*tűs ferrit* • 12, 13, 15, 265  
*tüzelőanyag-hamu általi korrózió* • 188, 189

---

**U**

*újrahevítési repedés* • 15, 70-71  
*ultratisztaságú acél* • 219, 220-221, 224  
*ureum* • 196

---

**Ü**

*ütközési kopás* • 177  
*ütőmunka* • 19, 43, 45, 53, 56, 61, 76, 78, 128, 130, 133, 211, 224, 229, 252

---

**V**

*vákuumtechnika* • 159  
*vanádium* • 5, 7-8, 20, 59-60, 63, 124-125, 133, 179, 182  
*vanádium-pentoxid* • 156, 182, 188  
*varratalak* • 36  
*varratkapcsolat* • 25, 51, 67  
*vas-hidroxid* • 90  
*vasporszennyeződés* • 208  
*vasúti kocsi* • 64, 162, 199  
*vas-szulfid* • 34, 90, 96  
*végkráter* • 207, 218  
*vegyipar és kozmetikai ipar* • 58, 106, 144, 158, 178, 187, 215-216, 220-221, 243, 251, 254  
*vidéki atmoszféra* • 64  
*visszaalakító lágyítás* • 57  
*vízkezelés* • 96  
*volfrám* • 124-125, 133, 155, 188, 225, 236, 266  
*vöröstörekenység* • 9  
*„vörösvíz”* • 90

---

**W**

*Wöhler-görbe* • 49  
*WRC - diagram* • 140, 142, 203-204, 207, 247

---

**Z**

*zárványok* • 6, 8-9, 11, 13, 19, 39-40, 42-43, 55, 60, 108, 162, 244  
*Z-fázis* • 152